

Elektro-Lötkolben

TECHNISCHE DATEN

Spannung: 230 V / 50Hz

Leistung: 60 W



SICHERHEITSHINWEISE

- Der Lötkolben ist nur für den Betrieb an einer Netzspannung von 230-240V-50Hz geeignet.
- Um einen Brand oder andere Beschädigungen durch den heißen Lötkolben zu vermeiden, darf der Lötkolben nur auf einer speziellen Lötkolbenhalter oder einer feuerfesten Unterlage abgelegt bzw. verwendet werden.
- Den aufgeheizten Lötkolben nur am Griff anfassen.
- Bei Berührung der Lötspitze oder des Heizkörpers besteht Verbrennungsgefahr!
- Die Anschlussleitung des Lötkolbens verträgt nur eine kurzfristige Berührung mit heißen Metallteilen.
- Bei Beschädigung der Leitung darf der Lötkolben entsprechend den Sicherheitsvorschriften nicht mehr benutzt werden. Die Anschlussleitung kann wegen der speziellen Konstruktion nicht ausgewechselt werden.
- Nach dem Arbeiten den Lötkolben an der Luft abkühlen lassen. Kein Wasser zum Abkühlen verwenden. Dies kann bei späterer Verwendung zum elektrischen Schlag führen.
- Die Lötspitze nur bei herausgezogenem Stecker und abgekühltem Lötkolben wechseln.
- Die Lötspitze bis zum Anschlag in einschieben und mit der Klemmschraube festziehen.
- Achten Sie darauf, dass Kabel die gelöteten Stellen spannungsfrei sind!

ANLEITUNG

1. Verbinden Sie den Lötkolben mit einer Netz-Steckdose.
2. Prüfen Sie die Lötspitze auf festen Sitz. Sollte die Lötspitze während des Gebrauchs herausfallen, kann dies zu Verbrennungen oder zu Brandschäden an Materialien führen.
3. Der Lötkolben braucht eine Aufheizzeit, erst dann ist er einsatzbereit. Den Lötkolben niemals ohne Spitze aufheizen, dies führt zum Durchbrennen des Heizdrahtes und einem irreparablen Schaden am Lötkolben.
4. Hat die Lötspitze die Arbeitstemperatur erreicht, wird diese mit Lötzinn benetzt. (Halten Sie die Lötspitze immer sauber und versehen Sie die Spitze auch vor der Lagerung mit ein wenig Lötzinn).
5. Halten Sie das z.B. Kabel an die mit Lötzinn versehene Lötspitze und geben Sie zusätzlich, nach einer kurzen Aufheizzeit des Kabels, ein wenig Lötzinn hinzu. (Die besten Ergebnisse werden durch Verwendung von Lötzinn mit intrigiertem Löffett erreicht) HINWEIS: Kabel und Teile, die verlötet werden, müssen frei von Korrosion und sauber sein.
6. Wenn das Kabel ausreichend mit Lötzinn versehen ist, wird der gleiche Vorgang mit dem anderen Kabel bzw. anderen Bauteil wiederholt.
7. Sind beide Teile ausreichend mit Lötzinn versehen, werden die Teile aneinander gehalten und mit dem Lötkolben erhitzt. (Eine Zugabe von zusätzlichem Lötzinn ist sinnvoll)
8. Sobald das Lötzinn auf beiden Teilen miteinander verschmolzen ist, muss die Wärmezufuhr unterbrochen werden.

Electric Soldering Copper

TECHNICAL DATA

Voltage: 230 V / 50 Hz

Power: 60 W



SAFETY

- The soldering iron is only suitable for use with a voltage of 230-240V-50Hz.
- To reduce a fire or other damage by the hot soldering, do only storage the soldering on a special soldering holder and only use a fireproof surface.
- Do not touch the soldering tip or heater. Only touch on handle.
- If you touch the tip or the heater there is a risk of burns!
- The power cable of the soldering iron tolerated only a short-term contact with hot metal parts.
- Do no longer use the soldering iron, if the cable is damaged. The cable can not be replaced because of the special construction.
- After working the soldering must be cool down on air. Do not use water for cooling. This can lead later to electric shock.
- Only remove tip if the plug is disconnected and the soldering iron cooled.
- Push the soldering tip to the stop slide in and tighten the clamp screw.
- Make sure that all cables are disconnected from power supply before soldering.

INSTRUCTIONS

1. Connect your soldering iron with a power socket.
2. Check the tip for a tight fit, if the tip falling out during use, cause can burns or fire damage to materials.
3. The soldering iron needs a warm-up. Heat up the soldering iron never without tip, this leads to burn out the heating wire and an irreparable damage to the soldering iron.
4. If the tip reaches the working temperature, it will be wet with solder. (Keep the tip clean and fit with a little solder the top, before storage.
5. Keep the e.g. cable provided with the solder tip and enter additionally, after a short warm-up of the cable, a little solder. (The best results are achieved through the use of solder with solder flux intrigued) NOTE: Cables or other parts, must be free of corrosion and clean.
6. If the cable is provided with sufficient solder, the same procedure with the other cable or other device will be repeated.
7. If both are provided with sufficient solder, the parts are held together and heated with a soldering iron. (The addition of extra solder makes sense)
8. Once the solder is fused on both parts together, the heat supply will be interrupted.



**EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
EC DECLARATION OF CONFORMITY
DÉCLARATION „CE“ DE CONFORMITE
DECLARATION DE CONFORMIDAD UE**

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Bauart des Produktes:
We declare that the following designated product:
Nous déclarons sous propre responsabilité que ce produit:
Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto:

Elektro-Lötkolben 60 Watt (BGS Art. 9948)

Soldering Iron

Fer à souder

Soldador electrico

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:
complies with the requirements of the:
est en conformité avec les réglementations ci-dessous:
esta conforme a las normas:

LVD Directive 2014/35/EU

EMC Directive 2014/30/EU

ROHS Directive 2011/65/EU

Angewandte Normen:

Identification of regulations/standards:

Norme appliquée:

Normas aplicadas:

EN 60335-1:2012+A11

EN 60335-2-45:2002+A1+A2

EN 62233:2008

AfPS GS 2014:01

EN 55014-1:2006+A1+A2

EN 55014-2:1997+A1+A2

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

CE-Attestation LVD: S 50236468 0005/ HS-060A-60

CE-Attestation EMC: AE 5030348 0001

CE-Attestation ROHS: 09162015-09232015

Test Report: 14708247 007 / 14714094 001 / 1160018997a 001

ppa.

Wermelskirchen, den 04.03.2016

Frank Schottke, Prokurist

BGS technic KG, Bandwirkerstrasse 3, D-42929 Wermelskirchen