

14

PERILLA MOLETEADA CON CASQUILLO CON ORIFICIO LISO

Manicotti zigrinati

Manicotto dalla ampia zigrinatura adatto ad essere impugnato a mano piena, per spostare, comandare e regolare assi di macchinari con precisione. La larga zigrinatura permette una ottima impugnabilità sia con guanto che senza. Avvolgendo tutto il palmo della mano se necessita imprimere forza, oppure solo con le dita per spostamenti piccoli e precisi. Predisposto per essere collegato, con tre viti, al suo naturale accessorio come la flangia numerata (NFLAN). Tale flangia può essere nera o grigia e ha diverse gradazioni di numerazione oppure un solo una tacca di riferimento. Progettati per sostituire quelli più costosi in metallo ed alluminio. Il foro dell'inserto ha un piccolo diametro pilota, ma BOTECA è in grado, anche su piccoli lotti, di personalizzare tale foro e adeguarlo alle esigenze del cliente. A chiusura di tale foro troviamo un comodo tappo asportabile, disponibile di diversi colori e facile da personalizzare mediante tampografia. Prodotto adatto per macchine utensili manuali, trapani, foratrici, macchine per imballaggio, seghe e segchetti, macchine per confezionamento, attrezzature alimentari. Il manicotto zigrinato N246 è fatto con materiali a base di poliammide rinforzata con additivi stabilizzanti, per garantire una ottima planarità e circolarità. Questo modello è una versione base, ma può essere richiesto in diverse varianti come il manicotto con blocco, il manicotto a scatto, manicotto a variazione continua, ecc.).

Materiales:

Poliamida reforzada.

Resistente a aceites y grasas.

Superficie:

Satinada.

Color:

Negro (RAL 9011).

Tapón:

Tapón central de poliamida gris (RAL 7035).

Insertos:

Casquillo con orificio liso pasante de acero galvanizado (tolerancia orificio H10).

Notas:

(*) Fijación brida NFLAN lateral (accesorio).

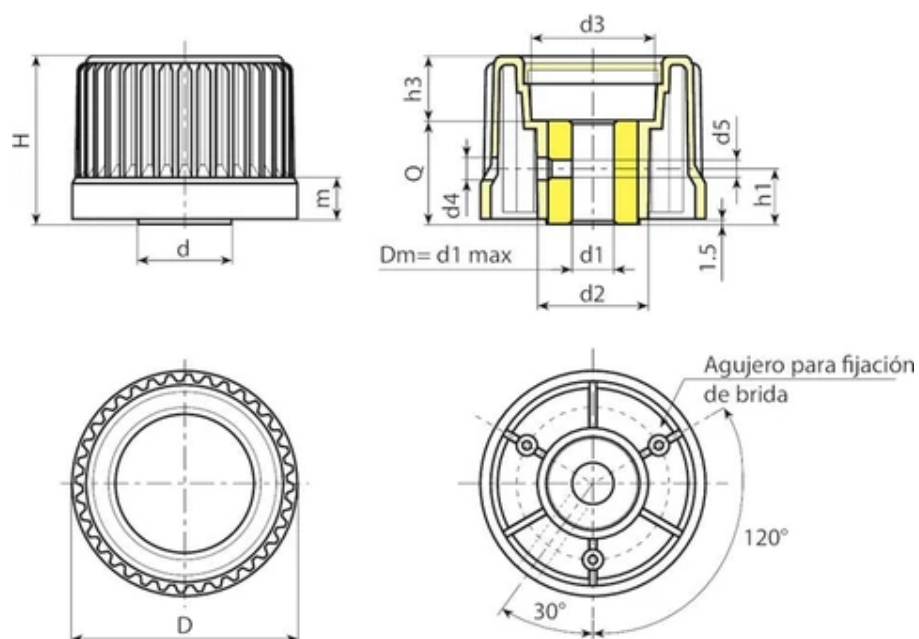
Requerimientos especiales:

Bajo pedido, y por determinadas cantidades, los insertos se pueden suministrar con el orificio d1 según diseño.

Bajo pedido, y por determinadas cantidades, los insertos se pueden suministrar de otro material y con diferente revestimiento.

Bajo pedido, y por determinadas cantidades, colores (con gama reducida) según la tabla de la.





Código	Art.	D	H	m	d	d2	d3	d4	d5	h1	h3	Dm	d1 H10	Q	Peso (g)
N24630.0001	N24630.TD060113(*)	30	31,5	11,5	20	-	18	4,5	M4	16	5,5	12	6	26	74
N24630.0005	N24630.TD080113(*)	30	31,5	11,5	20	-	18	5,5	M5	16	5,5	12	8	26	70
N24643.0004	N24643.TD080113	43	37,5	11,5	22	27,5	23	5,5	M5	16	13,5	12	8	24	89
N24654.0001	N24654.TD080113	54	43,5	12	26	32	31	5,5	M5	16	13,5	14	8	30	180
N24654.0005	N24654.TD120113	54	43,5	12	26	32	31	6,5	M6	16	13,5	14	12	30	140
N24665.0001	N24665.TD080113	65	48,5	12	27	32	36	5,5	M5	16	18,5	16	8	30	180
N24665.0007	N24665.TD120113	65	48,5	12	27	32	36	6,5	M6	16	18,5	16	12	30	165
N24665.0009	N24665.TD140113	65	48,5	12	27	32	36	6,5	M6	16	18,5	16	14	30	156
N24678.0002	N24678.TD080113	78	55,5	12,5	31	36	50	6,5	M6	18	23,5	18	8	32	260

Atención: Con un mínimo de 100 unidades, el diámetro d1 se puede producir con el diámetro requerido, con tolerancia H10.

Dm = Diámetro máximo obtenible de mecanización posterior (ampliación).