

KÜLLŐS KÉZIKERÉK JELZŐ FÉSZEKKEK

Volantini di manovra con sede per indicatore gravitazionale

Anyagok:

Erősített és stabilizált kézikerék. Olajokkal és zsírokkal szemben ellenálló.

Felületkikészítés:

Szatén.

Szín:

Fekete (RAL 9011).

Betét:

Horganyzott acélbetét sima átmenő furattal (H10 tolerancia)

Kerékagy:

Tömör kerékagy.

(*) Könnyű kerékagy.

Felszerelhető jelző:

50/80 mm átmérőjű gravitációs pozíciójelző (K650-K660 típusok). A jelző csak függőleges helyzetben használható (vízszintes géptengely). A jelzőt külön kell megvásárolni. További információért lásd a K650 cikket.

Jelző rögzítési módszere:

Rögzítse a jelzőt a d4 furatba helyezett M05-ös menetes hernyócsavarral (a csavart az adapterrel együtt szállítjuk).

Kézikerék rögzítési módszere:

A kézikereket nyomócsapszeg (nem tartozék) használatával kell rögzíteni a tengelyhez, amelyet a d2 menetes furatba kell helyezni.

Speciális kérések:

Kérésre és legalább 50 darab esetében a betétek d1 furattal, H7 toleranciával és fekete oxidos felületkezeléssel szállíthatók.

Kérésre és speciális mennyiségek esetében a betétek egyedi d1 furatátmérővel szállíthatók.

Kérésre és speciális mennyiségek esetében a betétek különböző anyagokban szállíthatók.

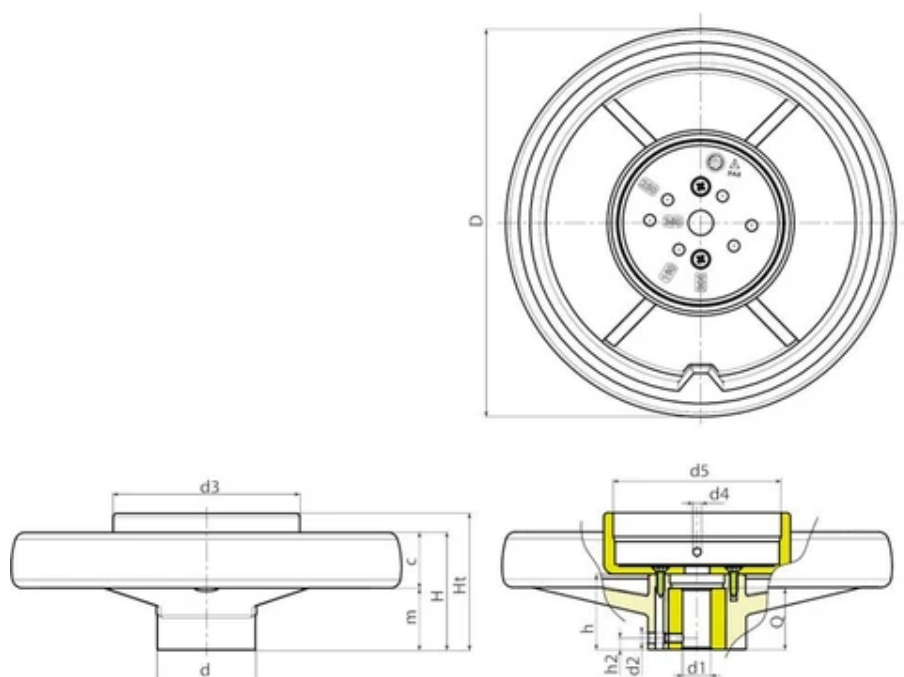
Kérésre a kézikerekeket jelzővel tudjuk szállítani (nincs szállításhoz felszerelve).

Átmérő/jelző kombinációk:

d5=52,4 --> K650050

d5=87,4 --> K650080 vagy K660080





Kód	art.	D	d	m	c	H	Ht	h	h2	d2	d3	d4	d5 ±0,5	Dm	d1 H10	Q	Tömeg (g)
K405130.0001	K405130.T050D0801	129	32	32	18	50	65.5	36	8	M5	62	M5	52,7	18	8	24	314
K405160.0002	K405160.T050D0801	159	40	34	23	57	69	40.5	8	M5	62	M5	52,7	22	8	32	464
K405160.0003	K405160.T080D0801	159	40	34	23	57	72	40.5	8	M5	97	M5	87,6	22	8	32	485
K405200.0005	K405200.T080D0801	198	51	33	28.5	61.5	71	39.5	8	M5	97	M5	87,6	22	8 (*)	32	725
K405250.0001	K405250.T080D0801	252	55.5	38.5	31.5	70	79	47	8	M5	97	M5	87,6	28	8 (*)	36	1015
K405350.0001	K405350.T080D0801	346	67.5	43.5	36.5	80	81.5	49.5	8	M5	97	M5	87,6	30	8 (*)	32	1625

Figyelem: Legalább 50 darab esetében a d1 átmérő egyedi lehet (H10 horganyzott és H7 fekete oxiddal kezelt furattolerancia).
Dm = Maximális elérhető átmérő következő megmunkálásnál (szélesítés).