

04

## KÖNNYŰ SZABÁLYOZÓ KÉZIKERÉK FORGÓ FOGANTYÚVAL

Volantini di manovra vari

### Anyagok:

Üvegszálas poliamid.

Olajokkal és zsírokkal szemben ellenálló.

### Felületkikészítés:

Szatén.

### Szín:

Fekete (RAL 9011).

### Fő betét:

Horganyzott acélbetét sima átmenő furattal (H10 tolerancia)

### Oldalsó betét:

Sárgaréz betét menetes átmenő furattal.

### Oldalsó fogantyú:

Forgó fogantyú, cikksz M144.

### Rögzítési módszer:

Rögzítőrendszerekre vagy hornyok vagy szögletes furatok kidolgozására vonatkozóan lásd a katalógushoz csatolt műszaki megjegyzéseket.

### Speciális kérések:

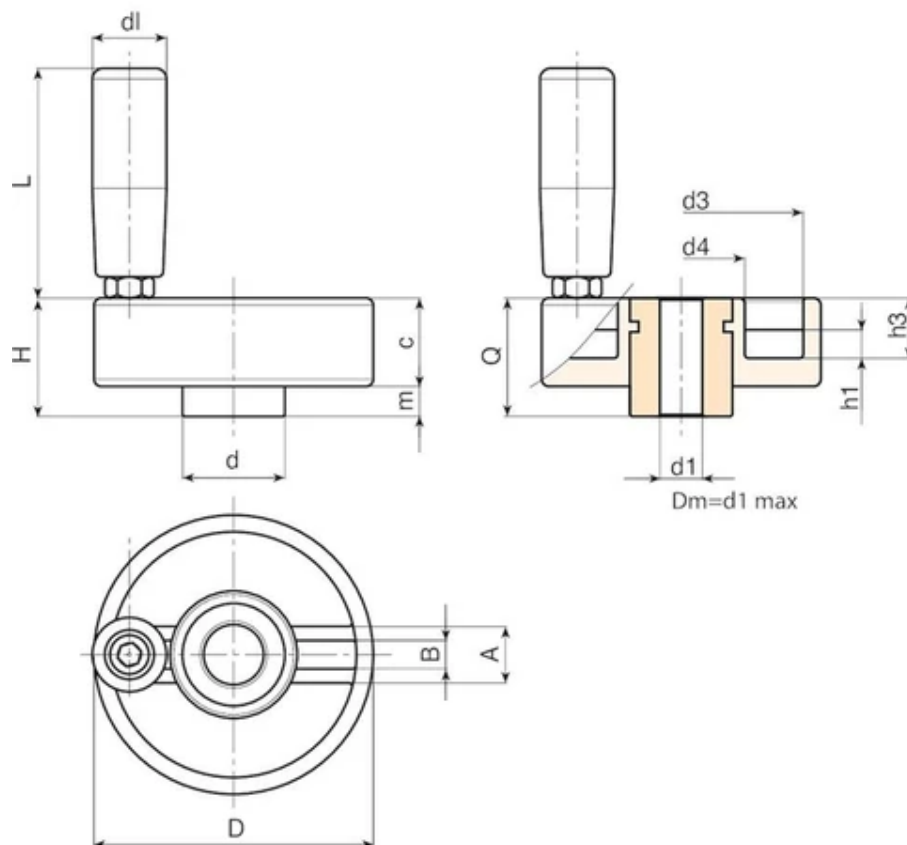
Kérésre és legalább 50 darab esetében a betétek d1 furattal, H7 toleranciával és fekete oxidos felületkezeléssel szállíthatók.

Kérésre és speciális mennyiségek esetében a betétek egyedi d1 furatátmérővel szállíthatók.

Kérésre és speciális mennyiségek esetében a betétek különböző anyagokban/különböző bevonatokkal szállíthatók.

Kérésre és speciális mennyiségek esetében a színek a színekártyán jelzett színekben áll rendelkezésre.





| Kód         | Art.           | D  | H  | d  | c  | m | h1 | h3 | A  | B   | d3 | d4 | dl | L  | Dm | d1 H10 | Q  |
|-------------|----------------|----|----|----|----|---|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|--------|----|
| D77980.0011 | D77980.TP0501P | 80 | 34 | 29 | 25 | 9 | 8  | 17 | 16 | 7.5 | 69 | 36 | 21 | 65 | 20 | 5      | 34 |
| D77980.0003 | D77980.TD1201P | 80 | 34 | 29 | 25 | 9 | 8  | 17 | 16 | 7.5 | 69 | 36 | 21 | 65 | 20 | 12     | 34 |

Figyelem: Legalább 50 darab esetében a d1 átmérő egyedi lehet (H10 horganyzott és H7 fekete oxiddal kezelt furattolerancia).  
Dm = Maximális elérhető átmérő következő megmunkálásnál (szélesítés).

| Kód         | Art.           | Tömeg (g) |
|-------------|----------------|-----------|
| D77980.0011 | D77980.TP0501P | 285       |
| D77980.0003 | D77980.TD1201P | 279       |

Figyelem: Legalább 50 darab esetében a d1 átmérő egyedi lehet (H10 horganyzott és H7 fekete oxiddal kezelt furattolerancia).  
Dm = Maximális elérhető átmérő következő megmunkálásnál (szélesítés).